

SOLUTIONS D'EMBALLAGE POUR POTS

Machines FFS

Machines FS

VERSEZ VOS PRODUITS DANS DES

- Pots thermoformés
- Pots en mini-portion
- Pots et barquettes préformés



SOLUTIONS POUR TOUTES LES EXIGENCES D'EMBALLAGE

ERCA est l'Expert de l'emballage pour l'industrie laitière et l'inventeur de la technologie FFS, du décor enveloppant dans le moule et de la technologie du moule ouvrant. ERCA est riche d'une expérience de plus de 50 ans dans la conception de solutions d'emballage offrant une productivité maximale. Et il dispose de toute l'expertise nécessaire pour élaborer des formes d'emballages hautement personnalisées, qui renforceront l'avantage concurrentiel de ses clients.

ERCA développe des machines FFS pour pots et peut offrir une grande variété de formes grâce à des solutions de thermoformage efficaces et à des formats pionniers.

En outre, ERCA propose des solutions FS pour les pots préformés, capables de traiter tous les produits liquides à pâteux à différentes cadences.



Couvrant tous les aspects du processus d'emballage, du conseil et de la conception (y compris le dessin de pots aux formes innovantes, pour lesquelles ERCA a déjà été récompensé par ses fournisseurs) à la planification de la production, ERCA fournit des équipements pour le remplissage de pots thermoformés ou de pots préformés. ERCA a ainsi livré ses machines à de nombreuses entreprises laitières de premier plan dans le monde entier.

La demande de produits frais avec une durée de conservation allongée et les attentes des distributeurs en termes de maîtrise des coûts logistiques ne peuvent être satisfaites conjointement qu'en utilisant des machines modernes à la pointe de la technologie, capables de répondre à toutes les exigences en termes d'hygiène, de rentabilité et d'efficacité.

La large gamme d'équipements d'ERCA offre une solution appropriée à chaque produit. Nos machines personnalisées pour pots FFS et FS sont compatibles avec tous les types de matériaux approuvés.



Pot à couvercle clipsable (FS)



Pot conique (FFS)



Pot gaufré (FFS)



Pot à "moule ouvrant" (FFS)



Pot à double compartiment (FFS-FS)



Pot rectangulaire (FFS)



Pot ovale (FFS)



Pot rond (FS)

POUR PRODUITS LIQUIDES A PÂTEUX



Construites pour assurer une flexibilité maximale, les solutions d'ERCA permettent de traiter différents produits et différents volumes sur la même machine.

Selon les besoins du marché et les caractéristiques du produit, différents niveaux d'hygiène sont disponibles : « propre », « ultra-propre » et « aseptique ».



Boissons dans des pots préformés ou thermoformés (FFS+FS)



Produits pâteux (FS)



Purées en pots (FFS)



Yaourts et desserts (FFS)



Beurre, vinaigrettes et sauces en mini-portions (FFS)



Produits pâteux en mini-portion jusqu'au grande portion (FFS+FS)



Produits à tartiner en mini-portions (FFS)



Produits à tartiner tels que pâte au chocolat, confiture, miel, graisse de bacon, etc. (FS)

C100 & P100 - MACHINE FFS D'ENTREE DE GAMME

Machines de formage, de remplissage et de scellage compactes dans la plage de cadence inférieure. Avec un encombrement minimal et une structure modulaire pour une utilisation facile, ces machines FFS d'entrée de gamme sont une solution simple et économique. Grâce à une conception de machine optimisée et à une HMI simple et intuitive, les coûts d'exploitation ainsi que la maintenance et les temps d'arrêt sont réduits au minimum.

En tant que machine d'entrée de gamme avec une production allant jusqu'à 7.000 pots par heure, la C100 peut remplir tous les types de produits laitiers, ainsi que des aliments liquides à pâteux.

La P100 est la machine d'entrée de gamme pour les mini-portions dans la plage de cadence inférieure pour le remplissage de produits tels que le beurre, la margarine, les pâtes à tartiner sucrées, les confitures, les vinaigrettes, les sauces, etc.



C100

- Machine FFS pour des pots fabriqués en petite série
- Solution simple et économique avec une seule presse
- Grande variété de formes de pots

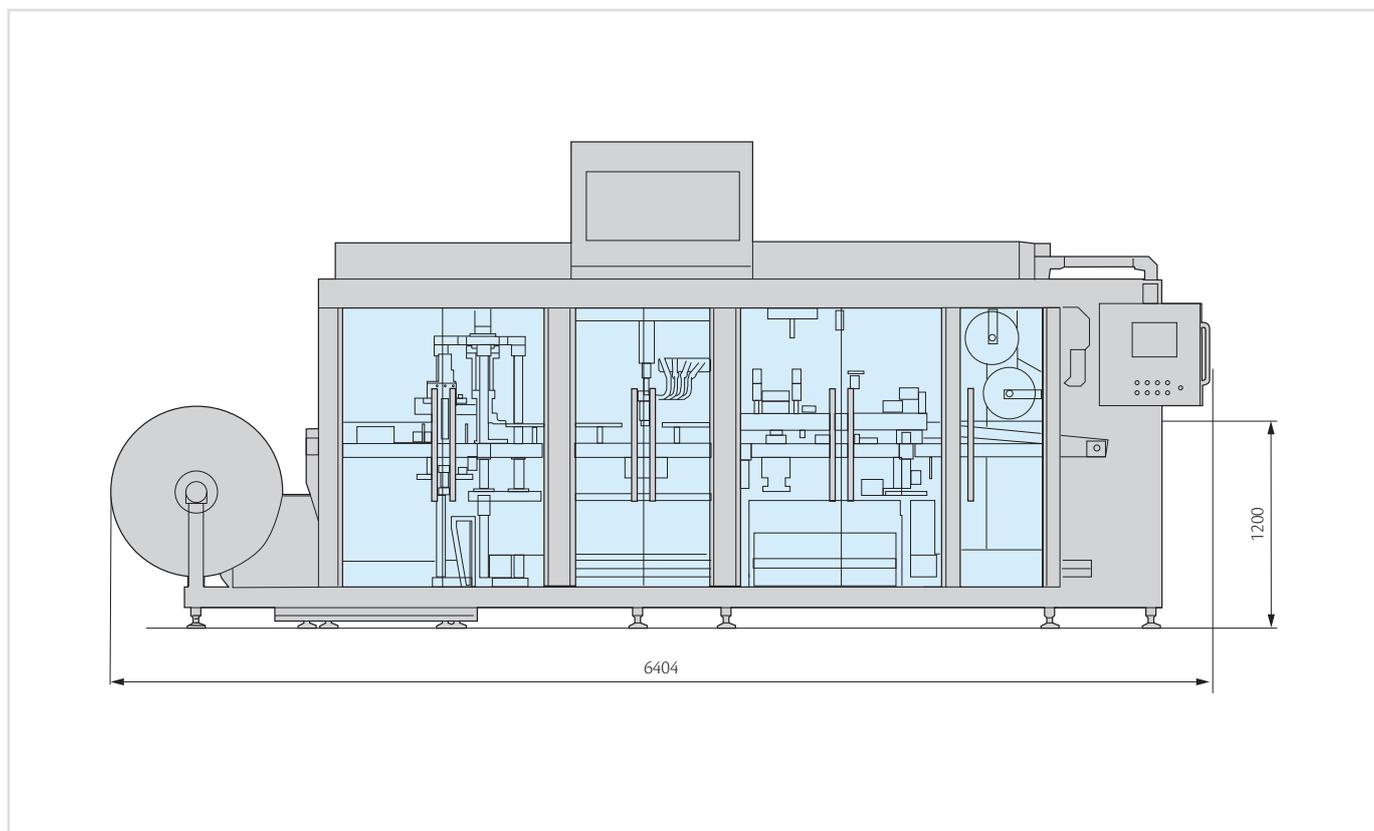


P100

- Pour les pots en mini-portion en petite série jusqu'à 21 600 pots/h
- Précision maximum, découpe précise et manipulation délicate du produit
- Efficacité élevée à un coût opérationnel faible grâce à la simplicité d'utilisation de son IHM et à la conception optimisée de la machine
- Pistons de dosage entraînés par servomoteur facilitant les ajustements



C100 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Laize	300 mm	Pas	150 mm
Laize utile	284 mm	Profondeur de pots	80 mm

MATÉRIAUX

Tout matériau d'emballage courant	
Film plastique	PS et multicouche, PS/PE, PS/EVOH

CADENCES TYPES

Pots de yaourts 63x63 mm, avec décor enveloppant, 1x4	7.000 pots/h
---	--------------

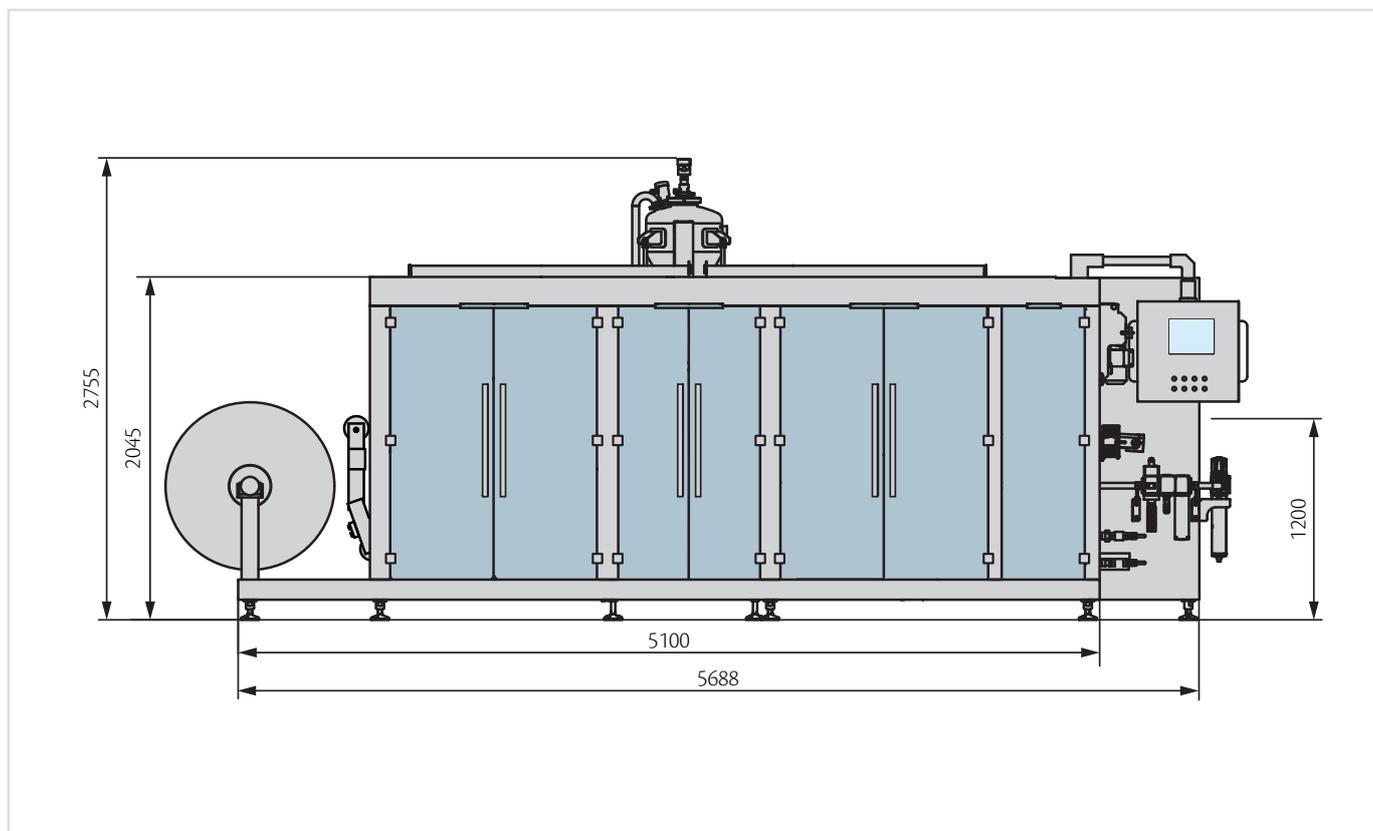
STANDARDS

Hygiène	Propre
Composants	Contrôleur et servomoteurs ELAU Pneum. FESTO, HMI Magelis 10"
Configuration standard	Bobine plastique \varnothing 400 mm, bobine opercule \varnothing 300 mm, bobine décor N/A, tirage plastique à pinces fixes et mobiles, station de chauffe 6 pas, doseur à membrane ou à piston (jusqu'à 2 doseurs), outil de découpe semi-pénétrant : perforation sans perte pour les emballages, convoyeur de sortie avec chaînes

OPTIONS

Hygiène	Ultra-propre
Doseurs	Doseurs à vannes rotatives, 2 doseurs possibles en configuration 1x4
Décors	Décoration par le fond
Découpe	Découpe unitaire à grille de déchets

P100 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Laize	300 mm	Pas	150 mm
Laize utile	284 mm	Profondeur de pots	40 mm

MATÉRIAUX

Tout matériau d'emballage courant	
Film plastique	PS
Film opercule	Paper/PET, PET, Alu/PE, PET/Alu/PE

CADENCES TYPES

Jusqu'à 12 pots mini-portions, 30 cycles/min.	21.600 pots/h
Jusqu'à 8 pots mini-portions, 30 cycles/min.	14.400 pots/h
Jusqu'à 6 pots mini-portions, 30 cycles/min.	10.800 pots/h

STANDARDS

Composants	Contrôleur et servomoteurs ELAU Pneum. FESTO, IHM 15"
Configuration standard	Bobine plastique Ø 1.000 mm, bobine opercule Ø 300 mm, convoyeur de sortie, une presse, entraînée par servomoteurs
Hygiène	Propre

OPTIONS

Doseurs	1 doseur, compatible CIP, compensateur, agitateur
Découpe	Découpe sans grille de déchets
Autres	Options PVC, PET, convoyeur pas de pèlerin, suremballeuse

UNE GRANDE VARIÉTÉ DE FORMES DE POTS



ERCA peut apporter son expertise dans la conception de nouvelles solutions d'emballage.

Un outil de conception 3D assistée par ordinateur permet de simuler les études et le dessin. ERCA dispose de son propre laboratoire capable de fabriquer des pots tests. À ce jour, plus de 2.000 formes de pots différentes y ont déjà été conçues.

Des échantillons sont réalisés en taille réelle, à partir de modèles ou de moules en résine. Ces échantillons permettent de juger aisément de l'adéquation d'une nouvelle forme et de discuter des modifications avec les ingénieurs.

Parallèlement à la technologie FFS standard, ERCA a développé une technologie permettant de réaliser une grande variété de formes innovantes, avec ou sans décor, offrant ainsi une large gamme de pots à des conditions très rentables. L'économie ainsi obtenue porte principalement sur la réduction des déchets, mais aussi sur la séparation des déchets du plastique et de l'opercule pour faciliter le recyclage.



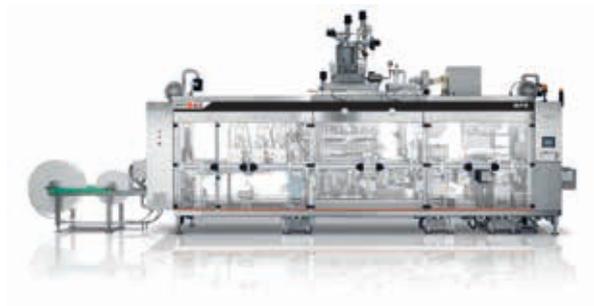
GAMME M-F - MACHINES FFS POUR LES PETITES SÉRIES

MACHINE FFS AU MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ-PRIX, AU DESIGN COMPACT ET D'UNE GRANDE POLYVALENCE POUR LES APPLICATIONS.

Les machines de la série M-F se caractérisent par leur conception compacte, leur installation rapide, leur entretien simplifié et leur encombrement au sol réduit.

Et grâce à un haut niveau de standardisation, cette technologie apporte fiabilité et facilité d'utilisation pour un coût optimal.

Yaourt, fromage frais, sauce tomate, purée de fruits, eau, etc. – la gamme M-F permet de conditionner un large éventail de produits.

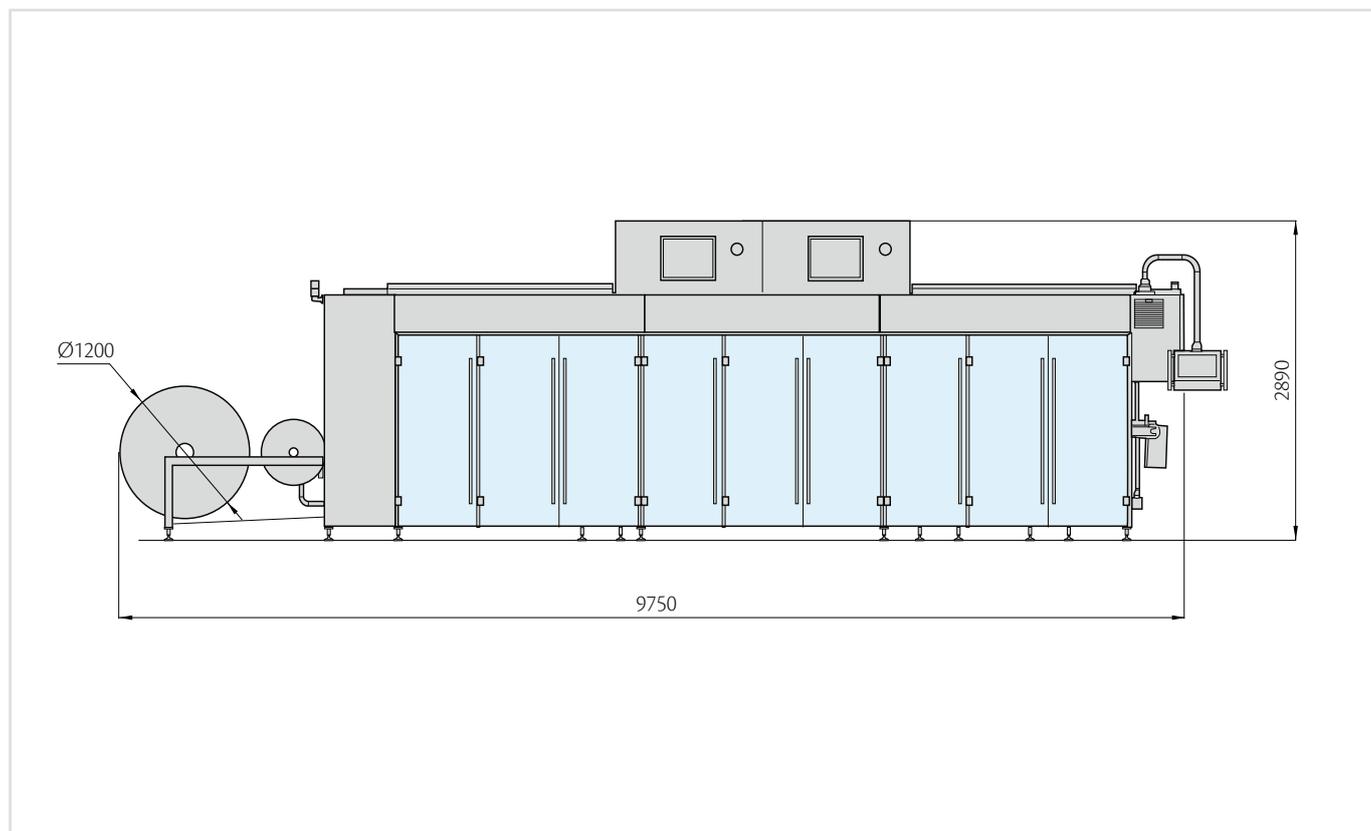


M-F

- Cadences de 14.000 à 21.000 pots/h
- Excellent rapport qualité-prix
- Utilisation aisée et sécurisée
- Gain de place important pour une machine compacte (jusqu'à 30% par rapport aux machines comparables)
- Interface homme/machine optimisée
- Servo-moteurs
- Installation rapide avec des procédures standardisées
- Forte rentabilité



M-F CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Laize	max. 330 mm	Pas	max. 176 mm
Laize utile	max. 310 mm	Profondeur de pots	max. 90 mm
Volumes des pots	20-500 ml		

MATÉRIAUX

PET/PET, PP et multicouches tels que PS/PE, PS/PETG, PS/EVOH/PE, PP/EVOH/PP

CADENCES TYPES

Pots de yaourt 63x63 mm, avec décor enveloppant, 2x4 - 30 cycles/min.	14.400 pots/h
Pots de fromage frais avec décor enveloppant 49x49 mm, 2x6 - 30 cycles/min.	21.600 pots/h

STANDARDS

Composants	Contrôleur et servomoteurs ELAU, Pneum. FESTO, IHM « Erca »
Configuration standard	Bobine plastique Ø 1.200 mm, bobine opercule Ø 300 mm, bobine décor Ø 600 mm, décor par moule basculant, section de chauffe à moteur de 6 pas, convoyeur de sortie avec chaînes Intralox

OPTIONS

Hygiène	Propre*, Ultra-propre*
Décors	Décors sous vide, décors pour pots coniques, 2 hauteurs de décors, raccord automatique
Chaînes	Chaînes ERCA avec pinces et entraînement magnétique
Doseurs	Jusqu'à 3 doseurs

* En fonction des spécifications du client

GAMME EF - MACHINES DE THERMOFORMAGE, REMPLISSAGE

La technologie FFS est une combinaison de plusieurs procédés : les pots sont thermoformés à partir d'une feuille de plastique, remplis de produit, scellés hermétiquement avec un film ou une feuille d'aluminium et découpés en pots simples ou en multi-packs – le tout sur la même machine. La technologie FFS présente trois principaux atouts économiques et environnementaux : la réduction de l'utilisation du plastique grâce à un décor enveloppant en papier, un niveau d'hygiène élevé et un espace de travail minimal pour une machine compacte.

La combinaison de plusieurs fonctions sur une même machine permet d'obtenir des formes de pots et des formats de produits uniques, avec des changements de tailles rapides et une découpe en emballages simples ou multiples.

Les fabricants de l'industrie laitière et alimentaire exigent une coopération efficace avec leurs fournisseurs de machines. Nous profitons donc de nos nombreux et divers partages de connaissances avec nos partenaires pour consolider nos savoir-faire et notre expérience.



EF320

- Concept de machine ingénieusement simple avec accès et entretien faciles
- Changement de produit rapide
- Capacité à doser une large gamme de produits liquides à pâteux : yaourt, fromage frais, desserts, desserts multi-couches, etc.
- Décor droit ou conique dans le moule
- Niveaux d'hygiène disponibles : propre et ultra-propre



EF400

- Cadence intermédiaires (jusqu'à 46.000 pots/h).
- Grande variété d'applications possibles : tous les types de yaourts, fromages à tartiner, gelées, confitures, jus, eau, beurre, sauces, sales de fruits, etc.
- Multiples possibilités de formes et de matériaux d'emballages.
- Décor droit ou conique dans le moule ; étiquette dans le moule.
- Changement de produit rapide.
- Niveaux d'hygiène disponibles : propre, ultra-propre et aseptique.



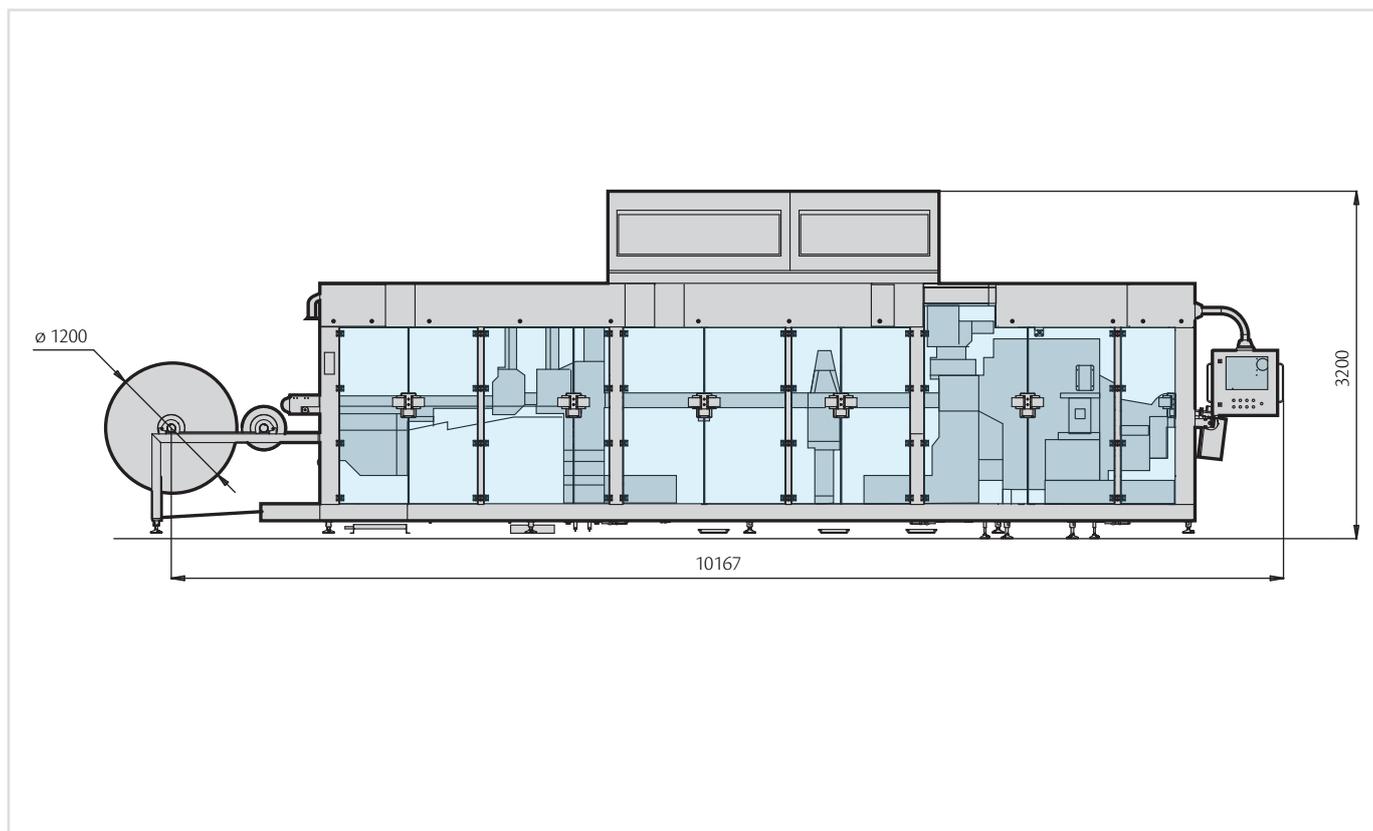


EF600 / EF825

- Hautes cadences (jusqu'à plus de 90.000 pots/h).
- Grande robustesse assurant un fonctionnement en continu, une grande fiabilité et une longue durée de vie.
- Large bande plastique permettant de réduire le taux de déchets.
- Capacité à doser une grande variété de produits dans de nombreuses formes de pots et de nombreux matériaux d'emballages différents.
- Décor droit ou conique dans le moule ; étiquette dans le moule.
- Changement rapide de produits.



EF320 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Laize	400 mm	Pas	200 mm
Laize utile	380 mm	Profondeur de pots	100 mm

MATÉRIAUX

PS/PET, PP et multicouches tels que PS/PE, PS/PETG, PS/EVOH/PE, PP/EVOH/PP

CADENCES TYPES

Pots de yaourt 63x63 mm, avec décor enveloppant, 2x6 - 30 cycles/min.	21.600 pots/h
Pots coniques ronds ø 75, avec décor enveloppant, 2x4 - 25 cycles/min.	18.000 pots/h
Pots de fromage frais avec décor enveloppant, 49x49 mm, 4x6 - 30 cycles/min.	43.200 pots/h

STANDARDS

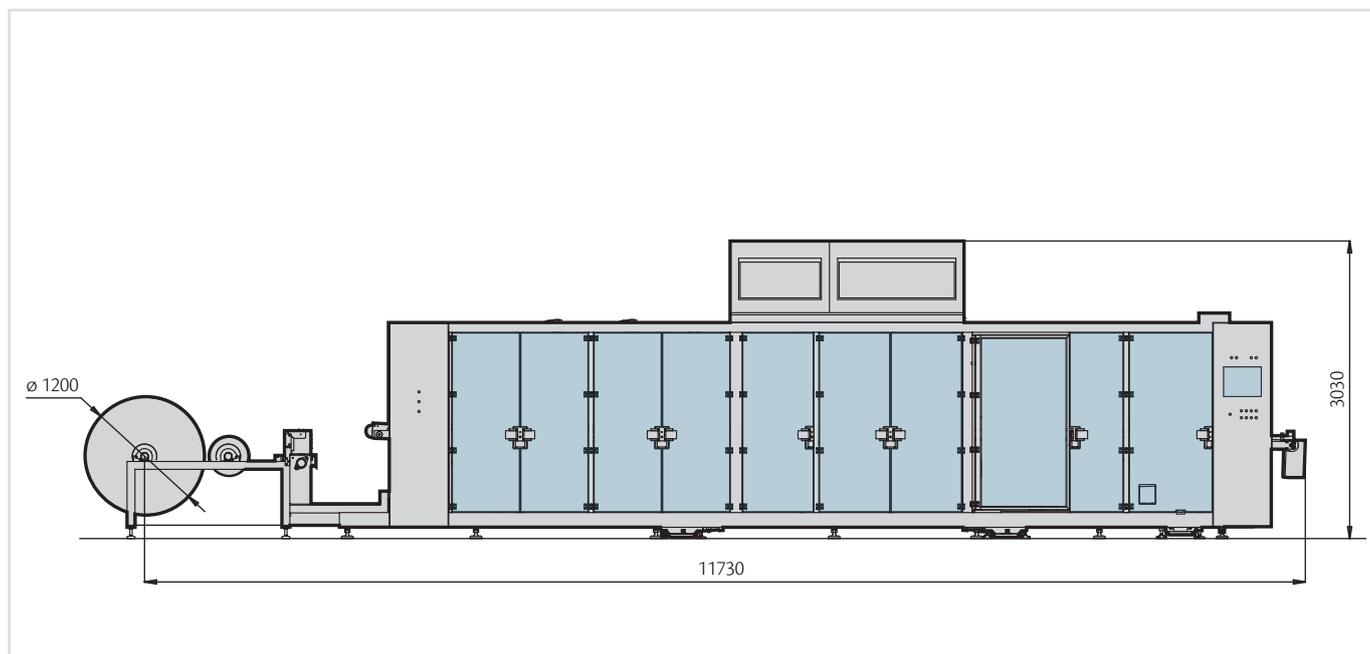
Composants	Contrôleur et servomoteurs ELAU, Pneum. FESTO, IHM 15"
Configuration standard	Bobine plastique ø 1.200 mm, bobine opercule ø 400 mm, bobine décor ø 600 mm, décor par moule basculant, section de chauffe pneumatique de 6 pas, convoyeur de sortie avec chaînes Intralox

OPTIONS

Hygiène	Ultra-propre*, aseptique*
Décors	Décors sous vide, décors pour pots coniques, 2 hauteurs de décors, raccord automatique
Doseurs	Jusqu'à 3 doseurs

* En fonction des spécifications du client

EF400 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Laize	466 mm*	Pas	300 mm
Laize utile	446 mm*	Profondeur de pots	100 mm

* +60 mm avec des chaînes à pointes

MATÉRIAUX

PS/PET, PP et multicouches tels que PS/PE, PS/PETG, PS/EVOH/PE, PP/EVOH/PP

CADENCES TYPES

Pots de yaourt 63x63 mm, avec une décor enveloppant, 4x6 - 30 cycles/min.	43.200 pots/h
Pots coniques ronds 65x65 mm, avec une décor enveloppant, 4x6 - 30 cycles/min.	36.000 pots/h
Pots de fromage frais avec décor enveloppant 49x49 mm, 4x6 - 30 cycles/min.	43.200 pots/h

STANDARDS

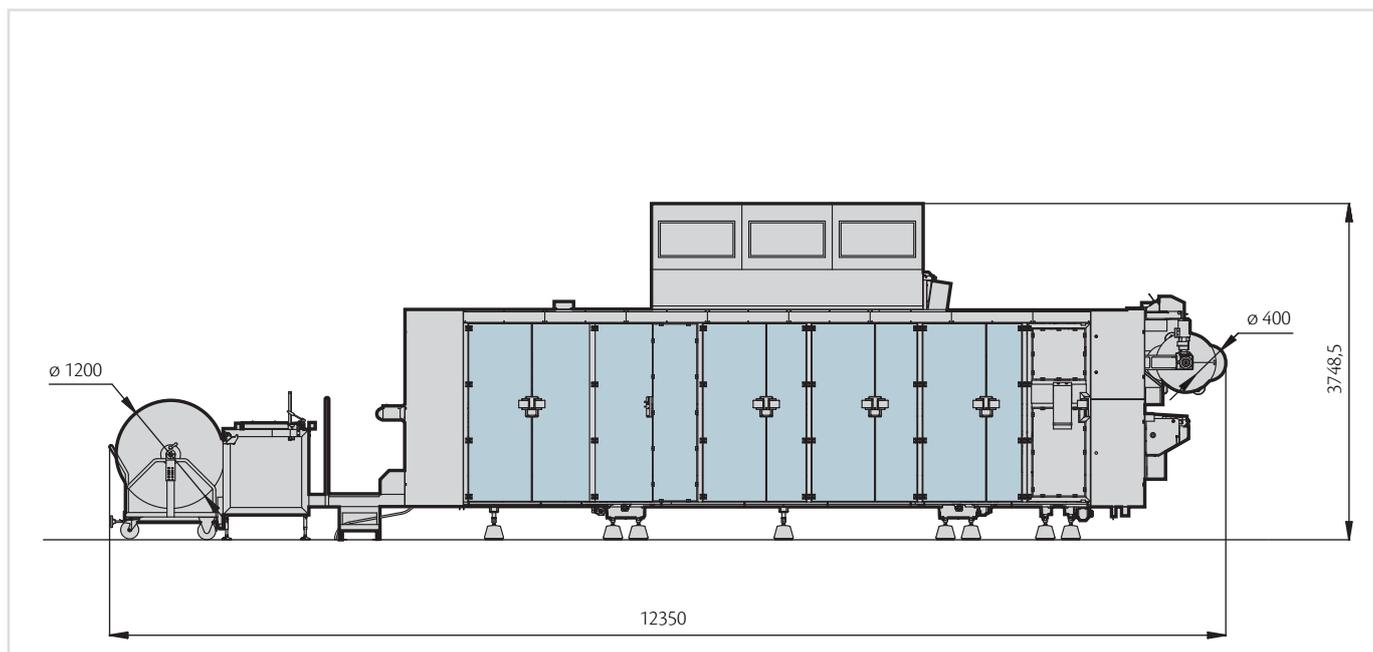
Composants	Contrôleur et servomoteurs ELAU, Pneum. FESTO, IHM 15"
Configuration standard	Bobine plastique Ø 1.200 mm, bobine opercule Ø 400 mm, bobine décor Ø 600 mm, chaînes ERCA avec pinces et moteur magnétique, décor par moule basculant, section de chauffe pneumatique de 6 pas, convoyeur de sortie à chaînes Intralox

OPTIONS

Hygiène	Ultra-propre*, aseptique*
Décors	Tous types de décors pour pots coniques, 2 hauteurs de décors, raccord automatique
Chaînes	Chaînes à pointes ERCA, chaînes TSUBAKI
Doseurs	Jusqu'à 3 doseurs

* En fonction des spécifications du client

EF600/EF 825 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



	EF 600	EF 825
Laize	max. 618 mm	max. 858 mm*
Laize utile	max. 658 mm	max. 838 mm*
Profondeur de pots	max. 100 mm	max. 130 mm
Pas	max. 300 mm	max. 300 mm

* + 60 mm avec chaînes à pointes

MATÉRIAUX

PS/PET, PP et multicouches tels que PS/PE, PS/PETG, PS/EVOH/PE, PP/EVOH/PP

CADENCES TYPES

Pots de yaourt 63x63 mm, avec décor enveloppant, 4x8 - 25 cycles/min.	48.000 pots/h	-
Pots coniques ronds ø 94 mm, avec décor enveloppant, 2x6 - 28 cycles/min.	20.160 pots/h	-
Pots de fromage frais décor enveloppant 49x49 mm, 4x12 - 25 cycles/min.	72.000 pots/h	-
Pots de yaourt 63x63 mm, avec décor enveloppant, 4x12 - 30 cycles/min.	-	86.400 pots/h
Pots coniques ronds ø 94 mm, avec décor enveloppant, 2x8 - 25 cycles/min.	-	24.000 pots/h

STANDARDS

Composants	Contrôleur et servomoteurs ELAU, Pneum. FESTO, IHM 15"	
Configuration standard	Bobine plastique ø 1.200 mm, bobine opercule ø 400 mm, bobine décor ø 600 mm, chaînes ERCA avec pinces et moteur magnétique, décor par moule basculant, section de chauffe pneumatique de 6 pas, convoyeur de sortie avec chaînes Intralox	Bobine plastique ø 1.600 mm, bobine opercule ø 400 mm, bobine décor ø 600 mm, chaînes ERCA avec pinces et moteur magnétique, décor avec barillet 4 moules ou moule basculant, section de chauffe pneumatique de 6 pas, convoyeur de sortie avec chaînes Intralox

OPTIONS

Hygiène	Propre**, Ultra-propre**, aseptique**
Décors	Tous types de décors, décors pour pots coniques, 2 hauteurs de décors, raccord automatique
Chaînes	Chaînes à pointes ERCA
Doseurs	Jusqu'à 3 doseurs

SOLUTIONS DE DÉCOR POUR LES POTS THERMOFORMÉS



LARGE GAMME DE SOLUTIONS DE DÉCORS

Les pots peuvent être conçus de manière économique et avec une grande variété de solutions de décors différentes offrant une grande liberté en termes de géométrie des pots.

Le décor est plus qu'un simple instrument marketing: il améliore également la stabilité des flancs du pot – dont il renforce la rigidité – permettant ainsi de réduire l'épaisseur de la bande plastique du pot.



EFS-R - MACHINE FS ROTATIVE

La nouvelle machine FS rotative EFS-R vous permet de bénéficier de la dernière technologie de remplissage de produits liquides à pâteux dans toutes les tailles de pots préformés.

Grâce à une plateforme unique utilisant le plus grand nombre possible de composants standards, il est possible de couvrir un large éventail de profils et de formes de pots.

La machine peut être alimentée en produit par différents types de doseurs (trémie, alimentation directe, compensateur, etc.) aux caractéristiques propres. Les têtes de remplissage et les technologies de dosage sont interchangeables et peuvent être utilisées pour toutes les configurations avec le contrôle de volume nécessaire.

Grâce à la rapidité et à la facilité de changement de format, et à la gestion de recette par servo-moteurs, cette technologie minimise les temps d'arrêts entre les changements de produits et de pots.

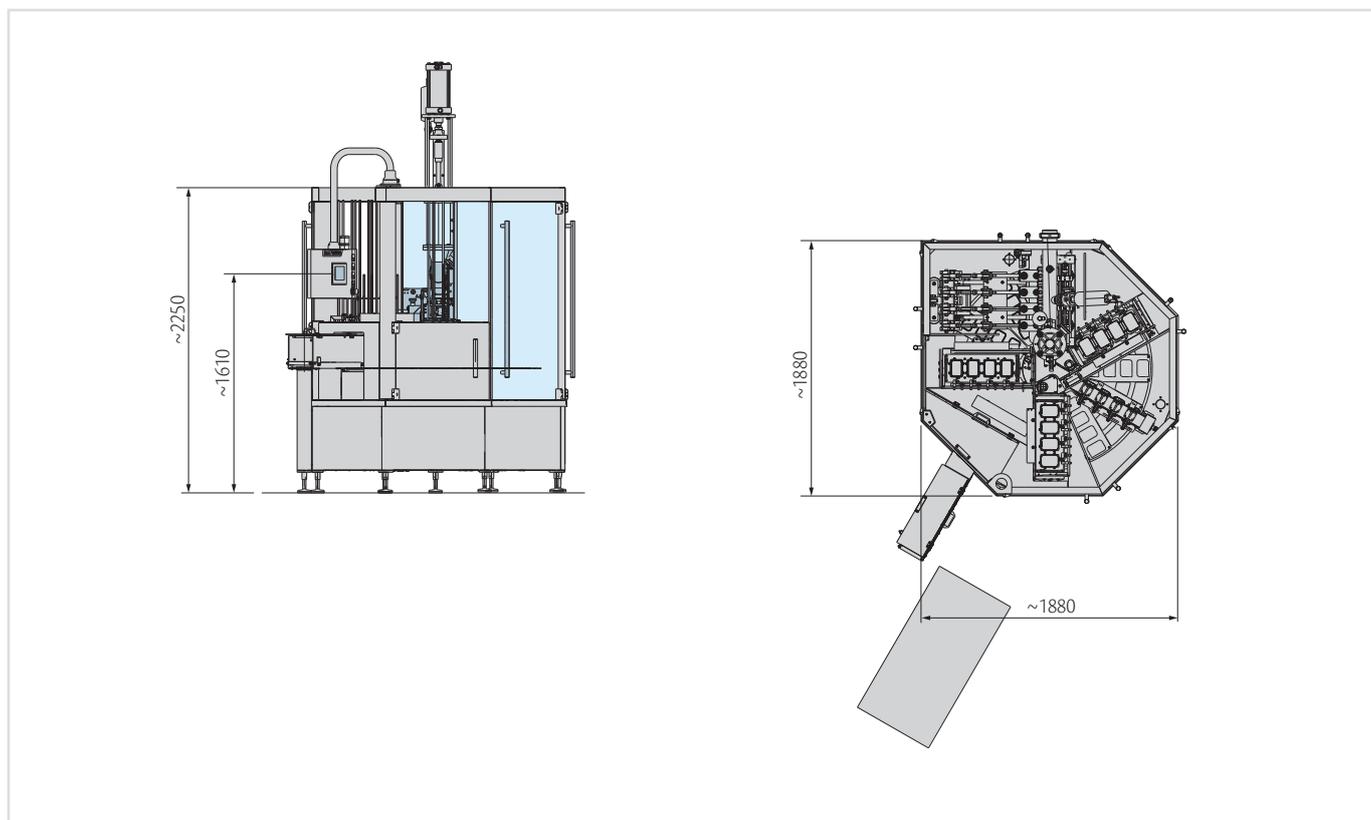


EFS-R

- Stations de dosage interchangeables
- Scellage par la dépose de couvercles ou l'utilisation de bobines
- Nouvelle solution de motorisation principale pour une meilleure ergonomie et un niveau d'hygiène amélioré
- Système d'indexation par servo-moteurs (vitesse de rotation ajustable à la viscosité du produit)
- Plateau mobile multi-pistes (2, 3 ou 4 pots par segment)
- Empreinte au sol réduite
- Gestion de recette
- Changement de format rapide
- Niveau d'hygiène: Propre



EFS-R CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Configuration	Cadence max.	Pot rond ø	Pot carré	Hauteur de pot	Volumes des pots
2 pistes	4.800 pots/h	185 mm	182x136 mm	140 mm	50 - 250 ml
3 pistes	7.200 pots/h	127 mm	150x104 mm	140 mm	100 - 600 ml
4 pistes	9.600 pots/h	101 mm	95x122,5 mm	140 mm	250 - 1.000 ml

MATÉRIAUX TYPES

Pots	Pots préformés dépilables en PET, PLA, PP ou PS, carton, aluminium
Opercules	Opercules prédécoupés en feuille d'aluminium gaufrée ou non gaufrée ou en PET
Couvercles	Couvercles préformés dépilables en PET

STANDARDS

Configuration standard	Dépilage et insertion des pots, contrôle des pots, dépilage des opercules, contrôle des opercules, station d'encodage, dépilage des couvercles clipsables
Déchargement des pots	Sur le convoyeur
Hygiène	Propre

OPTIONS TYPES

Hygiène	Ultra-propre
Options d'hygiène	Décontamination des pots (UV-C, lumière pulsée, vapeur d'H ₂ O ₂), décontamination des opercules (UV-C, lumière pulsée)
Options d'efficacité	Chargeur automatique des pots, surchargeur d'opercules, extension de magasin opercules, opercule en bobine

EFS-L - MACHINE FS MULTI-FORMATS

Notre nouvelle plateforme linéaire indexée pour pots et contenants préformés offre une flexibilité sans limites pour remplir les produits liquides à pâteux tels que le yaourt, le fromage frais, le fromage blanc, le fromage type "cottage", les desserts à une ou plusieurs couches, les produits foisonnés, les salades traiteurs, les dips, les assaisonnements, les sauces à dosage à chaud, les soupes, les confitures, les purées de fruits, la sauce tomate, les pâtes à tartiner sucrées, les aliments pour bébés, les aliments pour animaux, etc.

Cette nouvelle technologie accroît les options disponibles et facilite l'utilisation et l'entretien.

Conçue de façon modulaire, construite en acier inoxydable et pilotée par servomoteurs, l'EFS-L offre une grande flexibilité en termes de remplissage, avec des ingrédients secs ou humides.

De plus, le transfert sans chaîne permet une grande flexibilité pour les changements de formats et une grande précision de positionnement à tout endroit de la machine.

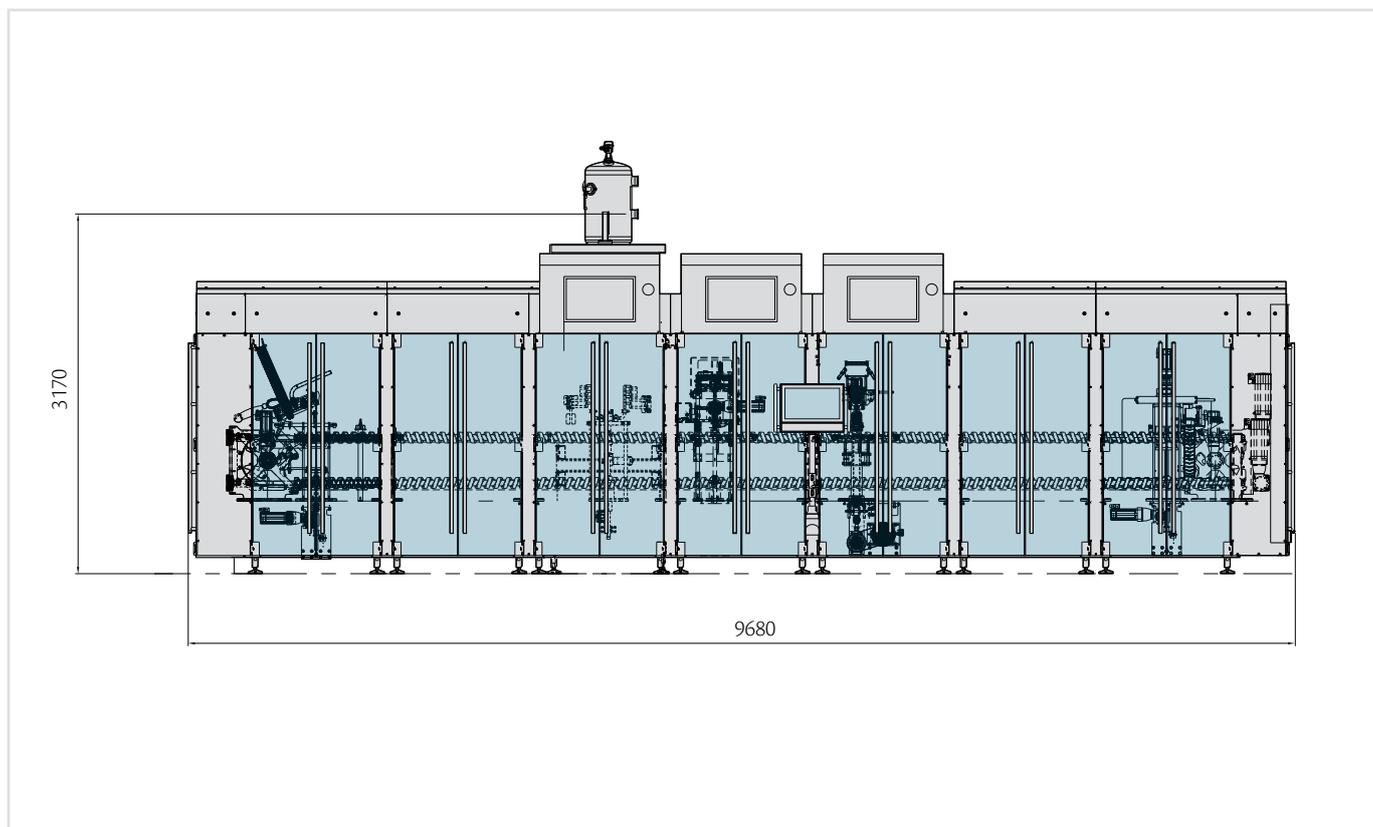


EFS-L

- Multi-formats (démontage rapide sans outil)
- Transfert sans chaîne (pas d'extension de chaîne, pas d'ajustement régulier à faire, moins de plaques porte-pots)
- Conception et construction modulaires
- Conception hygiénique (EHEDG)
- Recettes programmables
- Dosages multiples possibles (doseurs embarqués ou déportés)
- Options d'hygiène améliorées (UV-C, Lumière pulsée, H2O2)
- Niveau d'hygiène : Propre ou Ultra-Propre
- Sans lubrification
- Délai de livraison réduit



EFS-L CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Configuration	Cadence max.	Pot rond ø	Pot carré
EFS-L 1 x 4	9.600 pots/h	130 mm	127x104 mm
EFS-L 2 x 4	19.200 pots/h		
EFS-L 1 x 6	14.400 pots/h	116 mm	127x104 mm
EFS-L 2 x 6	28.800 pots/h		
EFS-L 1 x 8	19.200 pots/h	95 mm	95x104 mm
EFS-L 2 x 8	38.400 pots/h		

MATÉRIAUX TYPES

Pots	Pots préformés dépilables en PET, PLA, PP ou PS, carton, aluminium
Opercules	Opercules prédécoupés en feuille d'aluminium gaufrée ou non gaufrée ou en PET
Couvercles	Couvercles préformés dépilables en PET

STANDARDS

Configuration standard	Dépilage et insertion des pots, contrôle des pots, dépilage des opercules, contrôle des opercules, station d'encodage, dépilage des couvercles
Déchargement des pots	Sur convoyeur (1 or 2 voies), avec suremballeuse intégrée
Hygiène	Propre

OPTIONS TYPES

Hygiène	Ultra-propre
Options d'hygiène	Décontamination des pots (UV-C, lumière pulsée, vapeur d'H ₂ O ₂), décontamination des opercules (UV-C, lumière pulsée), nettoyage et séchage des plaques porte-pots
Options d'efficacité	Chargeur automatique de pots, surchargeur d'opercules, chargeur automatique de couvercles, contrôle d'étanchéité du scellage, station de rejet

TOUS LES TYPES DE SOLUTIONS DE REMPLISSAGE

Toutes les machines sont réputées pour leur très grande précision de dosage. Elles peuvent remplir toutes sortes de produits liquides à pâteux, avec ou sans particules.

Elles couvrent une large gamme de modes de remplissage et offrent d'innombrables possibilités de design personnalisé et sur mesure afin de répondre aux demandes spécifiques.

Les doseurs sont dotés de systèmes SIP/CIP entièrement contrôlés et sont fournis dans le strict respect de la réglementation européenne.



Fruit au fond



Yaourt concentrique/brassé



Yaourt brassé et céréales



Taches



Crème caramel



Dessert au cacao



Yaourt brassé et fruit



Multicouches



Duo



Quattro



Twist

NIVEAUX D'HYGIÈNE

Produits frais

PROPRE



Produits à durée de conservation allongée

ULTRA-PROPRE



Produits à longue durée de vie

ASEPTIQUE



Le besoin d'allonger la durée de conservation des produits de haute qualité en dehors comme au sein de la chaîne du froid – sans perte de qualité – devient de plus en plus important.

Le processus d'emballage peut être divisé en différents niveaux d'hygiène, en fonction de l'application ou des caractéristiques du produit. Les solutions d'ERCA suivent les normes d'hygiène suivantes :

- PROPRE
- ULTRA-PROPRE
- ASEPTIQUE (UNIQUEMENT POUR LA TECHNOLOGIE FFS)



NOTRE ASEPTIC COMPETENCE CENTER - VOTRE PARTENAIRE POUR



L'exigence accrue des consommateurs de voir prolongée la durée de conservation des produits sensibles sans l'utilisation d'agents conservateurs fut pour IMA DAIRY & FOOD l'opportunité de créer un centre de compétences aseptiques sur le site de Ranstadt.

Nos entreprises peuvent se prévaloir de 50 ans d'expérience dans le domaine aseptique et depuis la fin des années 1990 nous disposons de notre propre laboratoire. Afin d'offrir à nos clients plus de sécurité en matière d'emballage aseptique et par conséquent prolonger la durée de conservation de leurs produits, nous avons créé notre propre centre de compétences aseptiques, grâce auquel nous proposons une solution complète depuis la planification et la conception d'une machine d'emballage jusqu'à l'approbation par les autorités concernées.

Notre équipe aseptique interdisciplinaire est riche de son expertise dans les domaines de techniques de procédés, de la microbiologie, de la technologie alimentaire, des systèmes de remplissage hygiéniques et aseptiques.

50 ANS DE COMPÉTENCE ASEPTIQUE

IMA DAIRY&FOOD
ERCA

Livraison
1^{ère} Machine
FFS Aseptique

IMA DAIRY&FOOD
GASTI

Livraison
1^{ère} Machine
FS Aseptique

IMA DAIRY&FOOD
HASSIA

Établissement
Laboratoire
Aseptique

1970

1974

1977

1985

1999

2017

IMA DAIRY&FOOD
HAMBA

Livraison
1^{ère} Machine
FS Aseptique

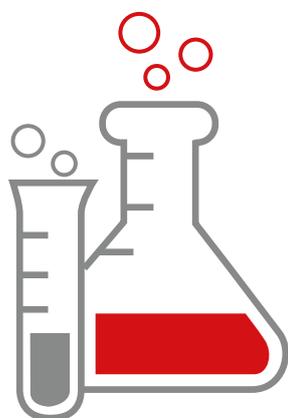
IMA DAIRY&FOOD
HASSIA

Livraison
1^{ère} Machine
FFS Aseptique

IMA DAIRY&FOOD
HASSIA

Certification
Laboratoire
Aseptique
BSL II

NOS SERVICES



Pré-ingénierie et tests microbiologiques préliminaires

Validation des machines nouvelles selon les réglementations telles que VDMA, BPF et FDA

Conseil et soutien sur place pour le concept HACCP

Optimisation et révalidation des machines existantes

Classification des salles blanches

Surveillance microbiologique de l'environnement

Révision et optimisation du succès du nettoyage (CIP)

Ensemencement, préparation et évaluation des échantillons

VOS AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- Nous proposons une offre complète provenant d'une seule source.
- Nos spécialistes évaluent pour vous tous les échantillons dans nos laboratoires de biosécurité de niveau II, situés à Ranstadt.
- Notre certificat est une preuve d'hygiène et de sécurité pour le processus de remplissage dans votre entreprise.
- Réalisation de tests sur mesure.
- Conseil et support en matière d'exigences réglementaires.
- Nous vous apportons plus de sécurité pour la qualité de vos produits et les processus de production.



UN PARTENAIRE UNIQUE POUR TOUS VOS BESOINS

IMA DAIRY & FOOD EST UN PARTENAIRE INDUSTRIEL À TOUS LES NIVEAUX, QUI OFFRE UN SOUTIEN ÉTROIT PENDANT LA PHASE DE CONCEPTION AVANT LA DÉFINITION DE LA SOLUTION ET ASSURE ÉGALEMENT UNE ASSISTANCE TECHNIQUE COMPLÈTE SUR LE SITE DU CLIENT TOUT AU LONG DU CYCLE DE VIE D'UNE MACHINE.



Une équipe d'experts est disponible pour répondre à tout problème mécanique ou électrique et des ingénieurs qualifiés peuvent être contactés dans les agences IMA du monde entier.

Afin d'assurer le plus haut niveau d'assistance technique, tous les techniciens IMA sont formés et tenus constamment au courant des derniers développements techniques dans leur domaine. IMA reste proche du client grâce à ses techniciens locaux. Ce qui donne un aperçu sur les exigences réelles de production et les besoins spécifiques du marché. Ainsi, des solutions adéquates peuvent - le cas échéant - être toujours adaptés individuellement.

Notre assistance à distance établit une connexion instantanée et sécurisée entre l'équipement du client et notre équipe de support qui peut mener à bien rapidement la visualisation, le diagnostic et le dépannage.

L'investissement dans les machines ERCA est un choix judicieux car les machines existantes peuvent être mises à niveau avec des technologies plus récentes.

AMÉLIORATIONS TECHNOLOGIQUES

- CONVERSIONS
- MISES À NIVEAU
- REMISES EN ÉTAT
- ÉQUIPEMENTS D'OCCASION
- REMPLACEMENT DES TECHNOLOGIES OBSOLÈTES



SUPPORT UTILISATEUR

- SERVICE SUR LE TERRAIN
- PIÈCES DE RECHANGE
- CONTRATS D'INSPECTION
- SERVICE À DISTANCE
- DÉMÉNAGEMENT

ASSISTANCE À LA PRODUCTIVITÉ

- AUDITS
- FORMATION
- SUPPORT OPÉRATIONNEL
- CONSULTING

CONTACT DIRECT AVEC LES SITES IMA DAIRY & FOOD



Erca S.A.S.

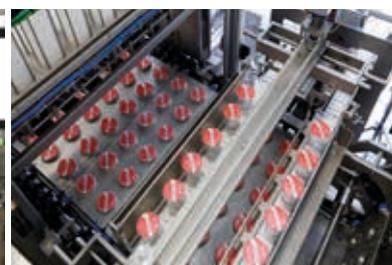
3, Avenue du Pacifique

Les Ulis, B.P. 54

91942 Courtabœuf Cedex / France

Tél. +33 169 828 000

Fax +33 169 078 238





GASTI Verpackungsmaschinen GmbH
 Raiffeisenstrasse 8
 74523 Schwaebisch Hall - Allemagne
 Tél. +49 791 402 0
 Fax +49 791 402 100



Hassia Verpackungsmaschinen GmbH
 Heegweg 19
 63691 Ranstadt - Allemagne
 Tél. +49 6041 81 0
 Fax +49 6041 81 344



INTECMA S.A.
 Paseo Can Sagrera, Nave 9
 08960 Sant Just Desvern (Barcelone) - Espagne
 Tél. +34 93 499 0184
 Fax: +34 93 499 0399



IMA Dairy & Food Asia Pacific Sdn. Bhd.
 Ativo Plaza B-3-12
 Bandar Seri Damansara
 52000 Kuala Lumpur - Malaisie
 Tél. +60 3 6732 1988



Filling & Packaging Solutions
OOO IMA Dairy & Food Russia
 Finlyandsky avenue, 4A
 BC Petrovsky Fort, office 120
 194044, Saint-Pétersbourg - Russie
 Tél. +7 981 173 88 29



IMA Dairy & Food Spain and Portugal S.A.
 C/Llobatona, 44
 08840 Viladecans (Barcelone) - Espagne
 Tél. +34 93 662 38 00
 Fax +34 93 662 54 58



Filling & Packaging Solutions
IMA Dairy & Food UK Ltd.
 Retford Enterprise Centre - Randall Way
 Retford DN22 7GR - Royaume-Unit
 Tél. +44 177 771 26 32



Filling & Packaging Solutions
IMA Dairy & Food USA, Inc.
 7, New Lancaster Road
 Leominster - MA 01453 - États-Unis
 Tél. +1 978 227 1210
 Fax. +1 978 840 0730

Visitez également sur notre site Web www.imadairyfood.com pour contacter notre réseau d'agents dans le monde entier.

www.imadairyfood.com



ERCA S.A.S.

3, Avenue du Pacifique

Les Ulis, B.P. 54 - 91942 Courtaboeuf Cedex- France

Tél. +33 169 828 000 - Fax +33 169 078 238

info.dairyfood@ima.it